

Số: 1932/TB-CTHADS

Khánh Hòa, ngày 19 tháng 9 năm 2022

THÔNG BÁO
Về việc lựa chọn tổ chức đấu giá tài sản

Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa cần đấu giá tài sản kê biên là thiết bị công trực, cầu trục chân đế của Công ty TNHH MTV Đóng tàu Cam Ranh, địa chỉ: Km3 Quốc lộ 1, phường Cam Phú, thành phố Cam Ranh, tỉnh Khánh Hòa đã thế chấp cho Ngân hàng Phát triển Việt Nam để xử lý việc thi hành án.

Cụ thể như sau:

I. Tài sản đấu giá:

1.1 Công trực hai dầm số 1 (Công trực 60T).

- Mã hiệu:	CTHD 62/50M x (2x10)+40	
- Số chế tạo:	CONGTRUC-01	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính:	40	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ :	2 x 10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 5,0	m/ph
- Độ cao nâng móc chính:	25	m
- Độ cao nâng móc phụ:	25	m
- Vận tốc di chuyển xe con:	0 ~ 20	m/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Khẩu độ, công xôn:	50 + 6x2	m
- Trọng tải ở cuối công xôn:	2 x 10	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước:	10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện	

* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm pully: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Công trục hai dầm chạy trên ray, khẩu độ 50 (m), công xôn mỗi bên 6 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét; các động cơ đều bị ăn mòn/gỉ tại các vị trí cố định vào công trục.
- Kết cấu kim loại công trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí; các vị trí bản mã liên kết giữa các thân đốt đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển công trục, giới hạn chiều cao nâng móc, giới hạn di chuyển xe con...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Hệ thống điều khiển: hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, di chuyển xe con móc chính, móc phụ; nâng hạ móc chính, móc phụ) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện .
- Cơ cấu di chuyển xe con móc chính, móc phụ : đường ray di chuyển xe con móc chính móc phụ đều bị hoen rỉ, các vị trí chân ray đều bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Kết cấu kim loại bên trên công trục : các sàn di chuyển, sàn thao tác, lan can đều bị ăn mòn/gỉ; Đường dây tín hiệu có dấu hiệu hư hỏng, các đầu cố định đường dây đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám

- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phồng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34317.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)

1.2 Công trực hai dầm số 2 (Công trực 60T).

- Mã hiệu:	CTHD 62/50M x 2x10+40	
- Số chế tạo:	CONGTRUC-02	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính:	40	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ :	2 x 10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 5,0	m/ph
- Độ cao nâng móc chính:	25	m
- Độ cao nâng móc phụ:	25	m
- Vận tốc di chuyển xe con:	0 ~ 20	m/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Khẩu độ, công xôn:	50 + 6x2	m
- Trọng tải ở cuối công xôn:	2 x 10	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008	Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện	

* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.

- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Công trục hai dầm chạy trên ray, khẩu độ 50 (m), công xôn mỗi bên 6 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét; các động cơ đều bị ăn mòn/gỉ tại các vị trí cố định vào công trục.
- Kết cấu kim loại công trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí; các vị trí bản mã liên kết giữa các thân đốt đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển công trục, giới hạn chiều cao nâng móc, giới hạn di chuyển xe con...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Hệ thống điều khiển: hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, di chuyển xe con móc chính, móc phụ; nâng hạ móc chính, móc phụ) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện .
- Cơ cấu di chuyển xe con móc chính, móc phụ : đường ray di chuyển xe con móc chính móc phụ đều bị hoen rỉ, các vị trí chân ray đều bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Kết cấu kim loại bên trên công trục : các sàn di chuyển, sàn thao tác, lan can đều bị ăn mòn/gỉ; Đường dây tín hiệu có dấu hiệu hư hỏng, các đầu cố định đường dây đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phồng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34318.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)

1.3 Công trục hai dầm số 3 (Công trục 60T).

- Mã hiệu:	CTHD 62/50M x 2x10+40
- Số chế tạo:	CONGTRUC-03
- Năm chế tạo:	2008

- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính:	40	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ :	2 x 10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 5,0	m/ph
- Độ cao nâng móc chính:	25	m
- Độ cao nâng móc phụ:	25	m
- Vận tốc di chuyển xe con:	0 ~ 20	m/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Khẩu độ, công xôn:	50 + 6x2	m
- Trọng tải ở cuối công xôn:	2 x 10	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện		

* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Công trục hai dầm chạy trên ray, khẩu độ 50 (m), công xôn mỗi bên 6 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét; các động cơ đều bị ăn mòn/gỉ tại các vị trí cố định vào công trục.
- Kết cấu kim loại công trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí; các vị trí bản mã liên kết giữa các thân đốt đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển công trục, giới hạn chiều cao nâng móc, giới hạn di chuyển xe con...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.

- Hệ thống điều khiển: Biến tần hư hỏng, hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, di chuyển xe con móc chính, móc phụ; nâng hạ móc chính, móc phụ) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện .
- Cơ cấu di chuyển xe con móc chính, móc phụ : đường ray di chuyển xe con móc chính móc phụ đều bị hoen rỉ, các vị trí chân ray đều bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cơ cấu nâng hạ móc phụ : động cơ hư hỏng, không được cố định vào kết cấu kim loại.
- Kết cấu kim loại bên trên công trục : các sàn di chuyển, sàn thao tác, lan can đều bị ăn mòn/gỉ; Đường dây tín hiệu có dấu hiệu hư hỏng, các đầu cố định đường dây đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phồng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34319.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)

1.4 Công trục hai dầm số 4 (Công trục 60T).

- Mã hiệu:	CTHD 62/50M x 2x10+40	
- Số chế tạo:	CONGTRUC-04	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính:	40	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ :	2 x 10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 5,0	m/ph
- Độ cao nâng móc chính:	25	m
- Độ cao nâng móc phụ:	25	m
- Vận tốc di chuyển xe con:	0 ~ 20	m/ph

- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Khẩu độ, công xôn:	50 + 6x2	m
- Trọng tải ở cuối công xôn:	2 x 10	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện		

* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Cổng trục hai dầm chạy trên ray, khẩu độ 50 (m), công xôn mỗi bên 6 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét; các động cơ đều bị ăn mòn/gỉ tại các vị trí cố định vào cổng trục.
- Kết cấu kim loại cổng trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí; các vị trí bản mã liên kết giữa các thân đốt đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển cổng trục, giới hạn chiều cao nâng móc, giới hạn di chuyển xe con...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Hệ thống điều khiển: Biến tần hư hỏng, hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, di chuyển xe con móc chính, móc phụ; nâng hạ móc chính, móc phụ) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện .
- Cơ cấu di chuyển xe con móc chính, móc phụ : đường ray di chuyển xe con móc chính móc phụ đều bị hoen rỉ, các vị trí chân ray đều bị ăn mòn, hư hỏng nặng.

- Kết cấu kim loại bên trên công trục : các sàn di chuyển, sàn thao tác, lan can đều bị ăn mòn/gỉ; Đường dây tín hiệu có dấu hiệu hư hỏng, các đầu cố định đường dây đều bị ăn mòn/gỉ.
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phòng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34320.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)

1.5 Cầu trục chân đế 50 Tấn.

- Mã hiệu:	CT 50/10T	
- Số chế tạo:	CANTRUC-02	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính(max):	50	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ (max):	10	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 15,5	m/ph
- Tâm với làm việc móc chính:	40	m
- Tâm với làm việc móc phụ:	40	m
- Độ cao nâng làm việc móc chính:	54	m
- Độ cao nâng làm việc móc phụ:	56,4	m
- Khẩu độ :	10,5	m
- Vận tốc quay:	0 ~ 0,6	v/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 20	m/ph
- Trọng tải ở tâm với lớn nhất làm việc móc chính:	25	tấn
- Trọng tải ở tâm với lớn nhất làm việc móc phụ:	10	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện		

* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám (Loại bỏ theo mục 6.5 TCVN 10837 : 2015)
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm pully: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.
- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Cần trục chân đế chạy trên ray, khẩu độ 10,5 (m), kết cấu kim loại chân cầu đều bị hoen gỉ, ăn mòn ở nhiều vị trí, đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét; 6 động cơ di chuyển của thiết bị hư hỏng trong tổng số 12 động cơ.
- Kết cấu kim loại máy trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí.
- Giàng cần, cáp nâng cần: Cáp có dấu hiệu ăn mòn bên trong và bên ngoài, cụm pully nâng cần bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển máy trục, hạn chế quá tải, hạn chế nâng hạ cần, hạn chế ra vào cần, hạn chế góc nâng cần...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Thiết bị chỉ báo tầm với/Tải trọng tương ứng: Không có
- Hệ thống điều khiển: Biến tần hư hỏng, hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, cơ cấu quay, cơ cấu nâng hạ cần, nâng hạ móc) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện điều khiển.
- Cabin điều khiển: Cửa ra vào hư hỏng, sàn cabin có dấu hiệu ăn mòn/gỉ, các công tắc/cần điều khiển bị gỉ, bong tróc.
- Kết cấu kim loại bên trong máy trục: Cầu thang, lan can phía bên trong máy trục, lan can bên ngoài cabin, sàn thao tác, sàn di chuyển, các cửa sổ, cửa ra vào bên trong máy trục đều bị ăn mòn/gỉ....
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phòng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34316.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II. Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)

1.6 Cầu trục chân đế 120 Tấn.

- Mã hiệu:	CT 120/15T	
- Số chế tạo:	CANTRUC-01	
- Năm chế tạo:	2008	
- Nhà chế tạo:	Xí Nghiệp Cơ Khí Quang Trung – Ninh Bình	
- Trọng tải làm việc móc chính(max):	120	tấn
- Trọng tải làm việc móc phụ (max):	15	tấn
- Vận tốc nâng móc chính:	0 ~ 4,0	m/ph
- Vận tốc nâng móc phụ:	0 ~ 8,0	m/ph
- Tâm với làm việc móc chính:	40	m
- Tâm với làm việc móc phụ:	40	m
- Độ cao nâng làm việc móc chính:	55	m
- Độ cao nâng làm việc móc phụ:	60	m
- Khẩu độ :	10,5	m
- Vận tốc quay:	0,3 ~ 0,5	v/ph
- Vận tốc di chuyển thiết bị:	0 ~ 15	m/ph
- Trọng tải ở tâm với lớn nhất làm việc móc chính:	50	tấn
- Trọng tải ở tâm với lớn nhất làm việc móc phụ:	15	tấn
- Công dụng:	Nâng hạ tải	
- Ngày kiểm định lần trước: 10/12/2008 Do: Cục Đăng Kiểm Việt Nam thực hiện		

* Kiểm tra kỹ thuật

Kiểm tra bằng quan trắc và ghi nhận các thông số :

- Cáp nâng chính, cáp nâng phụ: Cáp có dấu hiệu bị ăn mòn từ bên trong và bên ngoài, bề mặt cáp có gỉ, nhám.
- Móc nâng chính, móc nâng phụ: Hư hỏng cơ khí bộ phận mắt xoay, các bộ phận như thân móc, chốt, lẫy an toàn đều bị mòn/gỉ. Thanh chống tuột cáp bị ăn mòn, hư hỏng nặng.
- Cụm puly: Các chi tiết đều bị mòn/gỉ. Các ren trục/đai ốc và bu lông đều mòn/gỉ, không còn liên kết với nhau.

- Cơ cấu di chuyển của thiết bị: Cần trục chân đế chạy trên ray, khẩu độ 10,5 (m), đường ray di chuyển máy trục bị ăn mòn do gỉ sét, 8 động cơ di chuyển của thiết bị hư hỏng trong tổng số 16 động cơ
- Kết cấu kim loại máy trục: Có dấu hiệu ăn mòn bên ngoài và gỉ ở hầu hết các vị trí.
- Giằng cần, cáp nâng cần: Cáp có dấu hiệu ăn mòn bên trong và bên ngoài, cụm pully nâng cần bị ăn mòn/gỉ.
- Các thiết bị an toàn (giới hạn di chuyển máy trục, hạn chế quá tải, hạn chế nâng hạ cần, hạn chế ra vào cần, hạn chế góc nâng cần...): Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, không hoạt động được.
- Thiết bị chỉ báo tầm với/Tải trọng tương ứng: Không có
- Hệ thống điều khiển: Biến tần hư hỏng, hệ thống điện từ các động cơ (di chuyển máy trục, cơ cấu quay, cơ cấu nâng hạ cần, nâng hạ móc) không được đấu nối hoàn chỉnh vào tủ điện điều khiển.
- Cabin điều khiển: Cửa ra vào hư hỏng, sàn cabin có dấu hiệu ăn mòn/gỉ, các công tắc/cần điều khiển bị gỉ, bong tróc.
- Kết cấu kim loại bên trong máy trục: Cầu thang, lan can phía bên trong máy trục, lan can bên ngoài cabin, sàn thao tác, sàn di chuyển, các cửa sổ, cửa ra vào bên trong máy trục đều bị ăn mòn/gỉ....
- Các cơ cấu phanh: Có dấu hiệu bị ăn mòn/gỉ, bề mặt thô nhám
- Các thiết bị điện và hệ thống dây dẫn: Lắp đặt ngoài trời, không được che chắn, có hiện tượng phồng rộp, nứt vỡ, đã được tháo/cắt bỏ.

(Kèm Chứng thư giám định chất lượng thiết bị nâng số: 34065.2022/KĐ2 ngày 10/7/2022 của Trung tâm kiểm định kỹ thuật an toàn Khu vực II, Bộ Lao động – Thương binh và xã hội)

II. Giá khởi điểm của tài sản đấu giá:

- Công trục hai dầm số 1 (Công trục 60T): 3.271.600.000 đồng.
- Công trục hai dầm số 2 (Công trục 60T): 3.271.600.000 đồng.
- Công trục hai dầm số 3 (Công trục 60T): 3.271.600.000 đồng.
- Công trục hai dầm số 4 (Công trục 60T): 3.271.600.000 đồng.
- Cầu trục chân đế 50 Tấn: 3.222.600.000 đồng.
- Cầu trục chân đế 120 Tấn: 10.272.400.000 đồng.

Tổng cộng giá trị tài sản: 26.581.400.000đ (Hai mươi sáu tỷ, năm trăm tám mươi một triệu, bốn trăm ngàn đồng).

III. Tiêu chí lựa chọn tổ chức đấu giá tài sản: Các tổ chức đấu giá tài sản phải đảm bảo đủ điều kiện tham gia theo quy định tại Điều 56 Luật đấu giá tài sản năm 2016; Thông tư 45/2017/BTC ngày 12/5/2017 của Bộ Tài chính quy định khung thù lao dịch vụ đấu giá tài sản theo quy định tại Luật đấu giá tài sản; Thông tư 108/2020/TT-BTC ngày 21/12/2020 của Bộ Tài chính quy định sửa đổi, bổ sung một số điều của Thông tư 45/2017/TT-BTC ngày 12/5/2017 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định khung thù lao dịch vụ đấu giá tài sản theo quy định tại Luật đấu giá tài sản; Quy trình lựa chọn tổ chức thẩm định giá, đấu giá tài sản để thi hành án theo Quyết định số 1079/TCTHADS ngày 25/12/2020 của Tổng cục Thi hành án dân sự; Thông tư số 02/2022/TT-BTP ngày 08/02/2022 của Bộ Tư pháp hướng dẫn lựa chọn tổ chức đấu giá tài sản.

III. Thời gian, địa điểm nộp hồ sơ đăng ký tham gia.

- Thời gian nộp hồ sơ: Trong thời hạn 03 ngày làm việc, kể từ ngày Thông báo này được đăng tải trên Trang thông tin điện tử của Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa và Cổng thông tin điện tử quốc gia về đấu giá tài sản.

- Địa điểm nộp hồ sơ: Trụ sở Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa, số 105 đường Tô Hiệu, phường Vĩnh Trường, thành phố Nha Trang, tỉnh Khánh Hòa.

Vậy, Cục Thi hành án dân sự tỉnh Khánh Hòa thông báo cho các tổ chức đấu giá biết để đăng ký theo quy định.

Nơi nhận:

- Cổng TTĐT quốc gia về đấu giá tài sản (đăng thông báo);
- Trang TTĐT Cục (đăng thông báo);
- Lãnh đạo Cục (để b/c);
- Viện KSND tỉnh Khánh Hòa;
- Lưu: VT, HSTHA.



CHẤP HÀNH VIÊN

Quách Tuấn Định